



**L'AFDET NATIONALE**  
**Représentée par la Délégation Normandie**  
**PARTENAIRE DES OLYMPIADES DE LA JEUNESSE 2024**  
**Organisées par**  
**LA SOCIÉTÉ DES MEMBRES DE LA LÉGION D'HONNEUR**

**Une compétition en deux temps**

1. **Une compétition numérique :** Pendant une durée de 4 mois (entre janvier 2024 et mai 2024), **via une plateforme de jeu accessible en permanence sur Internet**. Il s'agit d'une phase de préparation. Les équipes entrent en compétition à distance sur l'intégralité des activités proposées (stands) dont elles prennent connaissance du contenu et des partenaires, présents aussi pour la compétition physique.
2. **Une compétition en présentiel :** **Organisée sur une journée au Stade Charléty le 26 mai 2024 :**  
Il s'agit de mettre en pratique les connaissances acquises lors de la compétition numérique. Tout au long de la compétition, les équipes participent à des stands et relèvent les défis préparés pour la journée par les professionnels animateurs de stands.

Pour en savoir plus :

<https://smlh-olympiadesjeunesse2024.fr>





- Une compétition **construite autour de 119 ateliers thématiques (stands)** tenus par des professionnels. Les équipes y ont relevé des défis destinés notamment à développer leurs connaissances mais aussi la cohésion et la solidarité interne en leur sein.



- Des **thèmes d'ateliers déclinés des valeurs promues par la SMLH**, tels qu'inscrites dans ses statuts et son projet associatif, et des valeurs de l'olympisme : excellence, amitié, respect.

Elevés de lycée général ou lycée professionnel, de la seconde à la terminale, chaque équipe était accompagnée d'un enseignant ou un membre de l'équipe éducative. Lors de cette phase de compétition, les équipes ont mis en pratique des connaissances acquises au cours de la compétition numérique pour laquelle ils ont déjà récolté des points, **Ce défi a été l'occasion d'approfondir leurs connaissances, de développer leurs compétences personnelles et d'enrichir leurs valeurs de cohésion et de partage.**

Une très belle journée de rencontre avec ces jeunes qui nous ont démontré leur engagement, leur intérêt et leur motivation pour relever le défi proposé.



**La remise des prix s'est déroulée en fin de journée** avec la remise de cinq prix pour la compétition numérique et cinq prix pour la compétition en présentiel.



**Prix de la compétition numérique :** Les équipes ardennaises ont remporté le 1<sup>er</sup> prix de 2000€, le 2<sup>ème</sup> prix de 1500€ et le 3<sup>ème</sup> prix de 1000€. Une équipe de l'Aube et une de Côte d'Or ont remporté le 4<sup>ème</sup> et 5<sup>ème</sup> prix.





**Prix de la compétition physique :** Une équipe du Doubs a pris la première place en gagnant un voyage à Chypre. Une équipe du Val d'Oise s'est classée deuxième en remportant un week-end aux Invalides chez le gouverneur militaire de Paris. Une équipe japonaise à la 3<sup>ème</sup> place bénéficiera d'un séjour à Clairefontaine dans l'antre du football français. La 4<sup>ème</sup> place revient à une équipe aveyronnaise qui sera accueillie par le chef Yannick Aléno pour un stage de pâtisserie. Enfin, la 5<sup>ème</sup> équipe se voit attribuer un séjour de 4 jours de scoutisme marin.

Le discours de clôture a été prononcé par l'Amiral COLDEFY Président de la Société des membres de la Légion d'honneur, qui nous a donné rendez-vous pour les prochaines Olympiades.

La journée s'est terminée en musique avec l'orchestre de la Garde républicaine a joué quelques morceaux entraînants et connus et a terminé par la Marseillaise reprise par tous.



Tous nos remerciements à la Société des membres de la Légion d'honneur pour leur confiance. L'AFDET est fière d'avoir été partenaire de ce bel événement.

Je tiens à féliciter toute l'équipe des organisateurs, en particulier Adèle Drouot qui a été notre interlocutrice qui a toujours été à notre écoute.